

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на выполнение работ по текущему ремонту воздушных компрессорных и азотных установок
ДЭН, VOGЕ ,ТГА, МА, МВА, НВЭ-15/0,8 У2

тип сделки – 818. Текущий ремонт нефтепромыслового оборудования

Лот № 2000201802

г. Нефтеюганск
2019г.

1. Термины, определения, сокращения, используемые в техническом задании.

ЗИП – запасные части инструмент и приспособления;
ИТР – инженерно-технический работник;
ЛНД – локальный нормативный документ;
КО – компрессорное оборудование;
НТД – нормативная техническая документация;
ОТК – отдел технического контроля;
ТР – текущий ремонт;
МТР- материально-технические ресурсы;
РТИ – резино-технические изделия;
КИПиА – контрольно-измерительные приборы и автоматика;
РВД – рукав высокого давления;
КПД – коэффициент полезного действия.

2. Общие сведения о Заказчике.

✓ Наименование Заказчика – ООО «РН-Юганскнефтегаз»;
✓ Местонахождение Заказчика – Российская Федерация, ХМАО-Югра, г. Нефтеюганск, ул. Ленина, дом 26.

3. Описание места проведения работ.

✓ Географическое местоположение (в т.ч. указать среднюю удаленность до объектов от города):
Российская Федерация, ХМАО-Югра, Производственные объекты расположены на удалении до 250 км от г. Нефтеюганска.
✓ Особые климатические условия:
Климат – резко-континентальный;
✓ Характеристика оборудования для текущего ремонта:
Воздушные компрессорные и азотный установки ДЭН, BOGE, TGA, MA, МВА,НВЭ (далее по тексту КО), расположенные в блок-боксах производственных объектов ООО «РН-Юганскнефтегаз».

4. Объем выполняемых работ.

На 2020-2022 гг. запланировано выполнить работы по текущему ремонту воздушных компрессорных и азотных компрессорного оборудования в объеме производственной программы (Приложение №1). При этом указанный объем работ не является гарантированным и может изменяться из фактической потребности Заказчика.

5. Описание периодичности выполнения работ.

✓ Июнь 2020 - Декабрь 2022 года;
✓ Режим работы:
Односменный режим работы, с 08-00 до 20-00.

6. Качественные характеристики выполняемых работ (оказываемых услуг).

Текущий ремонт КО, производится Подрядчиком в соответствии с ГОСТ, ТУ и нормативной документацией заводов-изготовителей. Подрядчик обеспечивает гарантированную наработку и параметры работы оборудования после проведенного текущего ремонта в соответствии с требованиями Положения ООО «РН-Юганскнефтегаз» «Порядок организации технического обслуживания и ремонта нефтепромыслового оборудования» № П1-01.05 Р-0293 ЮЛ-099, ТУ на ремонт и инструкций завода-изготовителя. Для отдельных объектов, перечень которых устанавливается Заказчиком, возможно проведение текущего ремонта по фактическому состоянию.

Если в период гарантийного срока эксплуатации результата работ обнаружатся скрытые недостатки, препятствующие нормальной его эксплуатации, или оборудование выйдет из строя по вине организации Подрядчика, то последний обязан устранить недостатки и отремонтировать оборудование за свой счет в согласованные ООО «РН-Юганскнефтегаз» сроки.

При проведении работ по текущему ремонту КО Заказчик:

- контролирует результат выполнения производственной программы;
- организывает взаимодействие с сотрудниками Подрядчика, принимающими прямое или косвенное участие в работах по выполнению производственной программы;
- способствует скорейшему решению проблем при возникновении ситуаций, препятствующих для выполнения производственной программы;

При проведении работ по текущему ремонту КО Подрядчик:

- обеспечивает своевременный процесс выполнения работ по производственной программе;
- принимает письменные претензии от ответственного представителя Заказчика, если происходят какие-либо нарушения обязательств, взятых Подрядчиком, или если Заказчик не удовлетворен качеством выполняемых работ;
- способствует скорейшему решению проблем при возникновении ситуаций, препятствующих для выполнения производственной программы;
- несет ответственность за захоронение и утилизацию любых отходов производства, образовавшихся при выполнении работ;
- обеспечивает присутствие своего представителя при пробном запуске КО и своевременно устраняет выявленные недостатки.
- своевременно информирует руководство цеха, эксплуатирующего КО о начале и окончании производства работ;
- после выполнения заявки на проведение текущего ремонта КО, делает отметку в «Журнале учета технического обслуживания и ремонта оборудования» и паспорте (формуляре) оборудования с указанием характера выполненных работ, точного времени и места оказания услуг с росписью лица, ответственного за их выполнение.

7. Технические характеристики.

- ✓ Перечень наличия необходимого оборудования и материалов для качественного выполнения работ:
Наличие собственного либо арендованного оборудования, инструмента, приспособлений, средств измерений и технического контроля, МТР, необходимых для выполнения всего комплекса работ по ремонту КО (станок токарный 1шт., станок фрезеровочный 1шт., станок шлифовальный 1шт).
- ✓ Перечень необходимой спецтехники и транспорта для выполнения работ:
Наличие собственного или арендованного автотранспорта для доставки персонала и необходимого оборудования до места проведения работ не менее 1 ед.
- ✓ При проведении текущего ремонта КО Подрядчик за свой счет приобретает необходимый ЗИП (ориентировочный ЗИП на текущий ремонт 1 ед. КО приведен в Приложении №2), при этом Заказчик возмещает Подрядчику фактические расходы, связанные с приобретением ЗИП при условии согласования стоимости материалов с Заказчиком. Стоимость ЗИП также должна быть согласована с управлением МТО Заказчика.
- ✓ Количество и наименование необходимых запасных частей и материалов для текущего ремонта КО определяется на основании дефектной ведомости, составленной Подрядчиком и согласованной Заказчиком.

8. Требования к персоналу.

- ✓ Наличие обученного и аттестованного персонала, с необходимой квалификацией и составом, в соответствии с требованиями ЛНД и нормативных и иных документов, для полного выполнения всего комплекса работ предусмотренного производственной программой:
 - ИТР – не менее 1 человека;
 - Слесарь-ремонтник 5 разряда – не менее 2 человек;
 - Токарь 5 разряда - не менее 1 человека;
 - Фрезеровщик 5 разряда – не менее 1 человека.

9. Технология выполнения работ.

Текущий ремонт КО осуществляется с целью поддержания его работоспособности путем замены изношенных деталей и узлов.

ТР проводится с целью восстановления работоспособности КО, состоящий в замене или восстановлении отдельных частей с частичной разборкой и регулировкой ТР осуществляется для предупреждения прогрессирующего износа деталей в местах сопряжений, путем своевременного проведения регулировочных работ, смазки, выявления возникающих дефектов и их устранения. В ТР входит контроль технического состояния, очистка, смазка, замена отдельных составляющих частей или их регулировка в целях предупреждения, а также часть работ по устранению повреждений. ТР производится без демонтажа КО на объекте «Заказчика», выполняется «Заказчиком» и включает в себя следующие операции:

- ✓ **Текущий ремонт ДЭН-45ШМ, ДЭН-90**
 1. проверить конечную температуру сжатия;
 2. проверить компрессор на неплотные места;
 3. проверить разгрузку системы по манометру;
 4. проверить систему регулирования производительности;
 5. проверить систему фильтрации воздуха и в случае необходимости заменить воздухоочистители;
 6. проверить приточный фильтр и в случае необходимости заменить;

7. чистка масляного-воздушного радиаторов, в случае необходимости замена;
8. чистка или замена фильтра всасывания;
9. замена матов фильтра приточного воздуха;
10. замена клинового ремня;
11. проверка уровня масла, дозаправка масла;
12. замена масляного фильтра;
13. замена фильтра-патрона маслоотделителя;
14. проверить состояние и комплектность электрооборудования;
15. замена маслоотделителей;
16. замена масла;
17. промывка масляного контура;
18. контроль/настройка рабочего реле давления;
19. проверка предохранительного клапана;
20. визуальный контроль адсорбционного осушителя и фильтров;
21. проверка герметичности системы;
22. проверить правильность последовательности фаз работы;
23. проверка состояния предварительных фильтров отвода масла;
24. проверка состояния пылеулавливающих фильтров;
25. проверка и очистка конденсатоотводчиков;
26. проверка состояния глушителей;
27. проверка системы контроля точки росы;
28. замена силикагеля.
29. ревизия, замена соединений трубопроводов (РВД);
30. ревизия упругой муфты, при необходимости замена;
31. ревизия системы управления;
32. ремонт масляного-воздушного радиаторов, в случае необходимости замена;
33. ревизия и обтяжка соединений трубопроводов;
34. ревизия шкивов, при необходимости замена;
35. ревизия рабочего реле давления;
36. ревизия и ремонт оборудования в части КИПиА, при необходимости замена;
37. поверка средств измерений в случаи необходимости замена;
38. ревизия и ремонт системы сепарации масла, в случае необходимости замена узлов;
39. ревизия и ремонт системы охлаждения сжатого воздуха/масла;
40. ревизия и ремонт системы воздуха/масла на адсорбционном осушителе;
41. ревизия впускного клапана, замена РТИ;
42. ревизия клапана минимального давления, замена РТИ;
43. проверка исправности и работоспособности соленоидного клапана регулятора всасывания (при необходимости замена клапана);
44. ревизия индукционной катушки (соленоид) соленоидного клапана адсорбционного осушителя;
45. центровка с электродвигателем;
46. замена изношенных деталей, для обеспечения работоспособности до следующего ТР;
47. ремонт винтового блока в сборе в случае необходимости замена;
48. ревизия крепления агрегата к раме;
49. ревизия всех клапанов (электромагнитных, воздушных), замена быстроизнашивающихся деталей;
50. ревизия электрических компонентов и индикаторов;
51. замена фильтрующих элементов;
52. замена адсорбента;
53. замена уплотнения вала винтового блока;
54. ревизия крепления агрегата к раме;
55. прочие разовые заявки;
56. запуск компрессора в работу в присутствии ИТР «Заказчика» и «Подрядчика»;
57. вибродиагностика компрессорного агрегата после ТР (по заявке Заказчика) силами специализированной организацией, имеющей аттестованную и аккредитованную лабораторию;

✓ **Текущий ремонт BOGE S-25, BOGE S-61**

1. проверить конечную температуру сжатия;
2. проверить компрессор на неплотные места;
3. проверить разгрузку системы по манометру;
4. проверить систему регулирования производительности;
5. проверить систему фильтрации воздуха и в случаи необходимости заменить воздухоочистители;
6. проверить приточный фильтр и в случаи необходимости заменить;

7. чистка масляного-воздушного радиаторов, в случае необходимости замена;
8. чистка или замена фильтра всасывания;
9. замена матов фильтра приточного воздуха;
10. замена клинового ремня;
11. проверка уровня масла, дозаправка масла;
12. замена масляного фильтра;
13. замена фильтра-патрона маслоотделителя;
14. проверить состояние и комплектность электрооборудования;
15. замена маслоотделителей;
16. замена масла;
17. промывка масляного контура;
18. контроль/настройка рабочего реле давления;
19. проверка предохранительного клапана;
20. визуальный контроль адсорбционного осушителя и фильтров;
21. проверка герметичности системы;
22. проверить правильность последовательности фаз работы;
23. проверка состояния предварительных фильтров отвода масла;
24. проверка состояния пылеулавливающих фильтров;
25. проверка и очистка конденсатоотводчиков;
26. проверка состояния глушителей;
27. проверка системы контроля точки росы;
28. замена силикагеля.
29. ревизия, замена соединений трубопроводов (РВД);
30. ревизия упругой муфты, при необходимости замена;
31. ревизия системы управления;
32. ремонт масляного-воздушного радиаторов, в случае необходимости замена;
33. ревизия и обтяжка соединений трубопроводов;
34. ревизия шкивов, при необходимости замена;
35. ревизия рабочего реле давления;
36. ревизия и ремонт оборудования в части КИПиА, при необходимости замена;
37. поверка средств измерений в случае необходимости замена;
38. ревизия и ремонт системы сепарации масла, в случае необходимости замена узлов;
39. ревизия и ремонт системы охлаждения сжатого воздуха/масла;
40. ревизия и ремонт системы воздуха/масла на адсорбционном осушителе;
41. ревизия впускного клапана, замена РТИ;
42. ревизия клапана минимального давления, замена РТИ;
43. проверка исправности и работоспособности соленоидного клапана регулятора всасывания (при необходимости замена клапана);
44. ревизия индукционной катушки (соленоид) соленоидного клапана адсорбционного осушителя;
45. центровка с электродвигателем;
46. замена изношенных деталей, для обеспечения работоспособности до следующего ТР;
47. ремонт винтового блока в сборе в случае необходимости замена;
48. ревизия крепления агрегата к раме;
49. ревизия всех клапанов (электромагнитных, воздушных), замена быстроизнашивающихся деталей;
50. ревизия электрических компонентов и индикаторов;
51. замена фильтрующих элементов;
52. замена адсорбента;
53. замена уплотнения вала винтового блока;
54. ревизия крепления агрегата к раме;
55. прочие разовые заявки;
56. запуск компрессора в работу в присутствии ИТР «Заказчика» и «Подрядчика»;
57. вибродиагностика компрессорного агрегата после ТР (по заявке Заказчика) силами специализированной организацией, имеющей аттестованную и аккредитованную лабораторию;

✓ **Текущий ремонт МВА-1.4-95.0-150**

1. проверить конечную температуру сжатия воздуха;
2. проверить компрессорную установку на наличие свищей сжимаемого воздуха;
3. проверить разгрузку системы по манометру;
4. проверить систему регулирования производительности;
5. проверить всасывающие клапана;
6. проверить уровень масла и наличие течей маслосистемы компрессора, долив масла;

7. чистка радиатора воздушного масло-воздухоохладителя, в случае необходимости ремонт или замена;
8. ревизия вентилятора воздушного масло-воздухоохладителя;
9. ревизия и чистка воздухопроводов технологической вентиляции компрессора;
10. чистка корпуса воздушного всасывающего фильтра компрессора;
11. чистка воздуховода на всасывании в компрессор;
12. ревизия муфты электродвигатель-компрессор;
13. проверка предохранительного клапана маслоотделителя;
14. проверка клапана минимального давления;
15. проверка клапана контроля температуры;
16. проверить состояние и комплектность электрооборудования;
17. ревизия шлангов маслосистемы, штуцеров и прочих резьбовых соединений, устранение течи масла;
18. визуальный контроль рефрижераторного осушителя и фильтров, дренирование водяного конденсата;
19. проверить правильность последовательности фаз работы;
20. проверка состояния глушителей;
21. проверка системы контроля точки росы;
22. проверка электронных систем управления, выявление ошибок и их устранение по электронному журналу;
23. ревизия, замена соединений трубопроводов (РВД);
24. ревизия упругой муфты, при необходимости замена;
25. ревизия системы управления;
26. ремонт масляного-воздушного радиаторов, в случае необходимости замена;
27. чистка корпуса воздушного всасывающего фильтра компрессора, замена фильтрующего элемента;
28. ревизия и обтяжка соединений трубопроводов;
29. ревизия рабочего реле давления;
30. замена масляных фильтров;
31. ревизия и ремонт оборудования в части КИПиА, при необходимости замена;
32. поверка средств измерений, в случае необходимости замена;
33. ревизия и ремонт системы сепарации масла, в случае необходимости замена узлов;
34. ревизия и ремонт системы охлаждения сжатого воздуха/масла;
35. ревизия и ремонт рефрижераторного осушителя;
36. замена фильтра-патрона маслоотделителя;
37. чистка маслоохладителя, замена уплотнений, протяжка резьбовых и фланцевых соединений;
38. проверка центровки компрессор-электродвигатель;
39. замена изношенных деталей, для обеспечения работоспособности до следующего ТР;
40. ремонт винтового блока, в сборе в случае необходимости замена;
41. замена уплотнения вала винтового блока;
42. ревизия крепления компрессорного агрегата к раме;
43. ревизия и регулировка всех клапанов (электромагнитных, воздушных), замена быстроизнашивающихся деталей;
44. ревизия электрических компонентов и индикаторов;
45. замена фильтрующих элементов воздушных фильтров азотной станции;
46. ревизия крепления агрегата к раме;
47. прочие разовые заявки;
48. замена масла компрессора;
49. промывка масляного контура;
50. запуск компрессора в работу в присутствии ИТР «Заказчика» и «Подрядчика»;
51. вибродиагностика компрессорного агрегата после ТР (по заявке Заказчика) силами специализированной организацией, имеющей аттестованную и аккредитованную лабораторию.

✓ **Текущий ремонт ТГА-0,83/35 Э99**

1. проверить конечную температуру сжатия воздуха;
2. проверить компрессорную установку на наличие свищей сжимаемого воздуха;
3. проверить разгрузку системы по манометру;
4. проверить систему регулирования производительности;
5. проверить всасывающие клапана;
6. проверить уровень масла и наличие течей маслосистемы компрессора, долив масла;
7. чистка радиатора воздушного масло-воздухоохладителя, в случае необходимости ремонт или замена;

8. ревизия вентилятора воздушного масло-воздухоохладителя;
9. ревизия и чистка воздухопроводов технологической вентиляции компрессора;
10. чистка корпуса воздушного всасывающего фильтра компрессора;
11. чистка воздуховода на всасывании в компрессор;
12. ревизия муфты электродвигатель-компрессор;
13. проверка предохранительного клапана маслоотделителя;
14. проверка клапана минимального давления;
15. проверка клапана контроля температуры;
16. проверить состояние и комплектность электрооборудования;
17. ревизия шлангов маслосистемы, штуцеров и прочих резьбовых соединений, устранение течи масла;
18. визуальный контроль рефрижераторного осушителя и фильтров, дренирование водяного конденсата;
19. проверить правильность последовательности фаз работы;
20. проверка состояния глушителей;
21. проверка системы контроля точки росы;
22. проверка электронных систем управления, выявление ошибок и их устранение по электронному журналу;
23. регулировка и проверка работы электронных систем безопасности.
24. ревизия, замена соединений трубопроводов (РВД);
25. ревизия упругой муфты, при необходимости замена;
26. ревизия системы управления;
27. ремонт масляного-воздушного радиаторов, в случае необходимости замена;
28. чистка корпуса воздушного всасывающего фильтра компрессора, замена фильтрующего элемента;
29. ревизия и обтяжка соединений трубопроводов;
30. ревизия рабочего реле давления;
31. замена масляных фильтров;
32. ревизия и ремонт оборудования в части КИПиА, при необходимости замена;
33. поверка средств измерений, в случае необходимости замена;
34. ревизия и ремонт системы сепарации масла, в случае необходимости замена узлов;
35. ревизия и ремонт системы охлаждения сжатого воздуха/масла;
36. ревизия и ремонт рефрижераторного осушителя;
37. замена фильтра-патрона маслоотделителя;
38. чистка маслоохладителя, замена уплотнений, протяжка резьбовых и фланцевых соединений;
39. проверка центровки компрессор-электродвигатель;
40. замена изношенных деталей, для обеспечения работоспособности до следующего ТР;
41. ремонт винтового блока, в сборе в случае необходимости замена;
42. замена уплотнения вала винтового блока;
43. ревизия крепления компрессорного агрегата к раме;
44. ревизия и регулировка всех клапанов (электромагнитных, воздушных), замена быстроизнашивающихся деталей;
45. ревизия электрических компонентов и индикаторов;
46. замена фильтрующих элементов воздушных фильтров азотной станции;
47. ревизия крепления агрегата к раме;
48. прочие разовые заявки;
49. замена масла компрессора;
50. промывка масляного контура;
51. запуск компрессора в работу в присутствии ИТР «Заказчика» и «Подрядчика»;
52. вибродиагностика компрессорного агрегата после ТР (по заявке Заказчика) силами специализированной организацией, имеющей аттестованную и аккредитованную лабораторию.

✓ **Текущий ремонт МА-1,4-99,6-250**

1. проверить компрессорную установку на наличие свищей сжимаемого воздуха;
2. проверить разгрузку системы по манометру;
3. проверить систему регулирования производительности;
4. проверить всасывающие клапана;
5. проверить уровень масла и наличие течей маслосистемы компрессора, долив масла;
6. чистка радиатора воздушного масло-воздухоохладителя, в случае необходимости ремонт или замена;
7. ревизия вентилятора воздушного масло-воздухоохладителя;
8. ревизия и чистка воздухопроводов технологической вентиляции компрессора;

9. чистка корпуса воздушного всасывающего фильтра компрессора;
10. чистка воздуховода на всасывании в компрессор;
11. ревизия муфты электродвигатель-компрессор;
12. проверка предохранительного клапана маслоотделителя;
13. проверка клапана минимального давления;
14. проверка клапана контроля температуры;
15. проверить состояние и комплектность электрооборудования;
16. ревизия шлангов маслосистемы, штуцеров и прочих резьбовых соединений, устранение течи масла;
17. визуальный контроль рефрижераторного осушителя и фильтров, дренирование водяного конденсата;
18. проверить правильность последовательности фаз работы;
19. проверка состояния глушителей;
20. проверка системы контроля точки росы;
21. проверка электронных систем управления, выявление ошибок и их устранение по электронному журналу;
22. регулировка и проверка работы электронных систем безопасности.
23. ревизия, замена соединений трубопроводов (РВД);
24. ревизия упругой муфты, при необходимости замена;
25. ревизия системы управления;
26. ремонт масляного-воздушного радиаторов, в случае необходимости замена;
27. чистка корпуса воздушного всасывающего фильтра компрессора, замена фильтрующего элемента;
28. ревизия и обтяжка соединений трубопроводов;
29. ревизия рабочего реле давления;
30. замена масляных фильтров;
31. ревизия и ремонт оборудования в части КИПиА, при необходимости замена;
32. поверка средств измерений, в случае необходимости замена;
33. ревизия и ремонт системы сепарации масла, в случае необходимости замена узлов;
34. ревизия и ремонт системы охлаждения сжатого воздуха/масла;
35. ревизия и ремонт рефрижераторного осушителя;
36. замена фильтра-патрона маслоотделителя;
37. чистка маслоохладителя, замена уплотнений, протяжка резьбовых и фланцевых соединений;
38. проверка центровки компрессор-электродвигатель;
39. замена изношенных деталей, для обеспечения работоспособности до следующего ТР;
40. ремонт винтового блока, в сборе в случае необходимости замена;
41. замена уплотнения вала винтового блока;
42. ревизия крепления компрессорного агрегата к раме;
43. ревизия и регулировка всех клапанов (электромагнитных, воздушных), замена быстроизнашивающихся деталей;
44. ревизия электрических компонентов и индикаторов;
45. замена фильтрующих элементов воздушных фильтров азотной станции;
46. ревизия крепления агрегата к раме;
47. прочие разовые заявки;
48. замена масла компрессора;
49. промывка масляного контура;
50. запуск компрессора в работу в присутствии ИТР «Заказчика» и «Подрядчика»;
51. вибродиагностика компрессорного агрегата после ТР (по заявке Заказчика) силами специализированной организацией, имеющей аттестованную и аккредитованную лабораторию.

Текущий ремонт НВЭ-15/0,8 У2

1. проверить конечную температуру сжатия;
2. проверить компрессор на неплотные места;
3. проверить разгрузку системы по манометру;
4. проверить систему регулирования производительности;
5. проверить систему фильтрации воздуха и в случае необходимости заменить воздухоочистители;
6. проверить приточный фильтр и в случае необходимости заменить;
7. чистка масляного-воздушного радиаторов, в случае необходимости замена;
8. чистка или замена фильтра всасывания;
9. замена матов фильтра приточного воздуха;
10. замена клинового ремня;
11. проверка уровня масла, дозаправка масла;

12. замена масляного фильтра;
13. замена фильтра-патрона маслоотделителя;
14. проверить состояние и комплектность электрооборудования;
15. замена маслоотделителей;
16. замена масла;
17. промывка масляного контура;
18. контроль/настройка рабочего реле давления;
19. проверка предохранительного клапана;
20. визуальный контроль адсорбционного осушителя и фильтров;
21. проверка герметичности системы;
22. проверить правильность последовательности фаз работы;
23. проверка состояния предварительных фильтров отвода масла;
24. проверка состояния пылеулавливающих фильтров;
25. проверка и очистка конденсатоотводчиков;
26. проверка состояния глушителей;
27. проверка системы контроля точки росы;
28. замена силикагеля.
29. ревизия, замена соединений трубопроводов (РВД);
30. ревизия упругой муфты, при необходимости замена;
31. ревизия системы управления;
32. ремонт масляного-воздушного радиаторов, в случае необходимости замена;
33. ревизия и обтяжка соединений трубопроводов;
34. ревизия шкивов, при необходимости замена;
35. ревизия рабочего реле давления;
36. ревизия и ремонт оборудования в части КИПиА, при необходимости замена;
37. поверка средств измерений в случаи необходимости замена;
38. ревизия и ремонт системы сепарации масла, в случае необходимости замена узлов;
39. ревизия и ремонт системы охлаждения сжатого воздуха/масла;
40. ревизия и ремонт системы воздуха/масла на адсорбционном осушителе;
41. ревизия впускного клапана, замена РТИ;
42. ревизия клапана минимального давления, замена РТИ;
43. проверка исправности и работоспособности соленоидного клапана регулятора всасывания (при необходимости замена клапана);
44. ревизия индукционной катушки (соленоид) соленоидного клапана адсорбционного осушителя;
45. центровка с электродвигателем;
46. замена изношенных деталей, для обеспечения работоспособности до следующего ТР;
47. ремонт винтового блока в сборе в случае необходимости замена;
48. ревизия крепления агрегата к раме;
49. ревизия всех клапанов (электромагнитных, воздушных), замена быстроизнашивающихся деталей;
50. ревизия электрических компонентов и индикаторов;
51. замена фильтрующих элементов;
52. замена адсорбента;
53. замена уплотнения вала винтового блока;
54. ревизия крепления агрегата к раме;
55. прочие разовые заявки;
56. запуск компрессора в работу в присутствии ИТР «Заказчика» и «Подрядчика»;
57. вибродиагностика компрессорного агрегата после ТР (по заявке Заказчика) силами специализированной организацией, имеющей аттестованную и аккредитованную лабораторию.

10. Гарантийные обязательства.

- ✓ Подрядчик принимает на себя обязательства оказывать услуги качественно в соответствии с ГОСТ, ТУ и нормативной документацией заводов-изготовителей, с условиями, установленными настоящим договором и сдать результат услуг Заказчику в объеме и срок, определенный договором.
- ✓ Подрядчик обязан за свой счёт исправить по требованию Заказчика все выявленные недостатки и нарушения, если в процессе оказания услуг допустил отступление от условий договора, ухудшившее качество работ.
- ✓ Подрядчик обязан возместить Заказчику в полном объеме причиненные убытки в сумме фактически понесенных и документально подтвержденных затрат, связанных с нарушением любого из принятых обязательств, ликвидацией аварий, осложнений, возникших в результате не качественно выполненных работ и применения не кондиционных или некачественных материалов.

✓ Подрядчик гарантирует работу отремонтированного оборудования, с напорно-расходными характеристиками и КПД согласно паспортным данным завода-изготовителя, в течение всего межремонтного периода, определенного Положением ООО «РН-Юганскнефтегаз» «Порядок организации технического обслуживания и ремонта нефтепромыслового оборудования» № П1-01.05 Р-0293 ЮЛ-099.

11. Описание требований к результатам работ (услуг).

✓ Перечень необходимой документации для оформления результатов работ, этапность:
По факту проведенного ремонта оборудования составляется двусторонний Акт, в котором отражается объем выполненных ремонтных работ (подписывается Акт специалистами из числа ИТР).

12. Требования и условия разработки природоохранных мер.

✓ Общие требования:
Обеспечить немедленную передачу Заказчику информации об обнаруженных фактах отказов, аварий, инцидентов, разливов нефти (пластовых, подтоварных вод), газового конденсата, пожарах и других ЧС.

13. Требования к промышленной безопасности, охране труда, противопожарные мероприятия.

✓ Выполняемые работы, так же, как и результат выполнения работ должны полностью отвечать требованиям нормативных актов по охране труда. Работники Подрядчика обязаны выполнять требования: Положения ООО «РН-Юганскнефтегаз» «Требование в области промышленной и пожарной безопасности, охраны труда и окружающей среды к организациям, привлекаемым к работам и оказанию услуг на объектах Общества и арендуемым имущество Общества» № ПЗ-05 Р-0016 ЮЛ-099.