

Приложение №8 к договору _____

От _____

Утверждаю:

Первый заместитель генерального директор
по производству - главный инженер
АО «Оренбургнефть»


_____ Д.В. Касмынин

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ АО «ОРЕНБУРГНЕФТЬ»

на выполнение работ по сервисному обслуживанию и ремонту
фильтров сетевых активных серии «Электон-ФСА».

Содержание

1. Введение.....	2
2. Сокращения и обозначения.....	3
3. Общие положения, требования.....	3
4. Общие технические требования.....	3
5. Общие требования.....	4
6. Комплектность и сопроводительная документация.....	4
7. Требования к комплектующим.....	4
8. Требования к ремонту «Электон-ФСА»	4
9. Требования к испытаниям.....	5
10. Требования к хранению и транспортировке.....	5
11. Требования к ведению учета.....	6
12. Гарантия.....	6

Введение

Требования в настоящем техническом задании распространяются на ремонтные фильтры сетевые активные (далее ФСА), отремонтированные Сервисным предприятием для добывающего общества АО «Оренбургнефть», предназначенные для исключения негативного влияния от эксплуатации станций управления с частотным преобразователем на питающую сеть, а так же в связи с большой загруженностью ЛЭП и поддержанием напряжения на номинальном уровне на скважинах испытана технология компенсации гармонических искажений при помощи активных фильтров гармоник.

Цели

Настоящее Техническое задание разработано с целью исключения проведения некачественного обслуживания и ремонта Электон-ФСА.

Задачи

Задачами настоящего Технического задания являются требования, предъявляемые к:

- обслуживанию, ремонту и хранению ФСА
- тестированию готовой продукции (Электон-ФСА).

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

В настоящем Техническом задании применяются следующие единые термины с соответствующими определениями:

КОМПАНИЯ – группа юридических лиц, различных организационно-правовых форм, включая ПАО «НК «Роснефть», в отношении которых последнее выступает в качестве основного или преобладающего (участвующего) общества;

ЗАКАЗЧИК - АО «Оренбургнефть»;

СО – Сервисное предприятие, оказывающее услуги в области ремонта и обслуживания фильтров активных сетевых «Электон-ФСА».

СОКРАЩЕНИЯ И ОБОЗНАЧЕНИЯ

ППР – планово-предупредительные работы.

ПЭД – погружной электродвигатель.

СУ – станция управления.

ТМПН – трехфазный маслonaполненный для погружных насосов.

ТМС – термо-манометрическая система.

ТУ – технические условия.

УЭЦН – установка электроцентробежного насоса.

ЦДНГ – цех добычи нефти и газа Общества Группы.

ЧРП – частотно-регулируемый привод.

ЭЦН – электроцентробежный насос.

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ТЗ

ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

Владельцем процесса является УДНГ АО «Оренбургнефть». Не допускаются какие-либо отступления от настоящего Технического задания без согласования с УДНГ АО «Оренбургнефть». Сервисное предприятие обязуется выполнить по заданию АО «Оренбургнефть» работы по сервисному обслуживанию и ремонту фильтров сетевых активных серии «Электон-ФСА»..

1. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ К РЕМОНТУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ «Электон-ФСА»

- 1.1 Работы, производимые с ФСА Сервисном предприятием, подразделяются на следующие виды:
 - Ревизия;
 - Ремонт;
 - Завоз\вывоз на скважины.
- 1.2 Ревизия с обязательным проведением приемо-сдаточных испытаний производится в следующих случаях:
 - для ФСА, готовых к монтажу и достигших максимального срока хранения (12 месяцев);
 - для ФСА, демонтированных после отказа УЭЦН.
- 1.3 Ремонт - замена деталей и комплектующих ФСА, признанных по итогам дефектации негодными к последующей эксплуатации, с последующим проведением приемо-сдаточных испытаний.

2. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 2.1 ФСА, прошедшие ремонт, ревизию, на Сервисном предприятии, должны соответствовать конструкторской документации, техническим условиям завода – изготовителя и настоящему Техническому заданию. ФСА, прошедшие ремонт, ревизию, должны иметь паспорт качества (протокол ПСИ).
- 2.2 В паспорте качества на ФСА должна указываться следующая информация:
 - исполнение, модель, номер ФСА, завод-изготовитель, собственник, дата испытания;

- результаты приемо-сдаточных испытаний ФСА с учетом ГОСТ 24607-88, ГОСТ 51321.1-2000, ТУ завода-изготовителя.
- заключение о годности по результатам испытаний;
- Ф.И.О. ответственного лица, проводившего испытания.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ И СОПРОВОДИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

- 3.1 Внутри шкафа ФСА, в отсеке для документации должны быть размещены сопроводительные документы.
- 3.2 В сопроводительной документации должна содержаться следующая информация:
 - исполнение, модель, номер ФСА, завод-изготовитель, собственник;
 - дата проведения ремонта и/или испытания;
 - протокол ПСИ.Обязательно нанесение на корпус ФСА наименования заказчика .

4. ТРЕБОВАНИЯ К КОМПЛЕКТУЮЩИМ

- 4.1 Материалы и комплектующие (узлы силовой части и части управления), используемые при ремонте ФСА, должны проходить входной контроль и иметь сертификат качества (паспорт) завода-изготовителя.
- 4.2 Комплектующие и детали ФСА должны складироваться в организованных местах хранения с разделением по номенклатуре. Учет комплектующих и деталей ФСА должен производиться в электронных системах учета.

5. ТРЕБОВАНИЯ К РЕМОНТУ ФСА

- 5.1 Ремонт, ревизия, контроль параметров и испытаний ФСА должны проводиться при нормальных значениях окружающей среды в зоне ремонта:
 - температура окружающего воздуха 25 ± 10 °С;
 - относительная влажность 45-80%.
- 5.2 В случаях, если перед проведением работ хранение ФСА осуществлялось в климатических условиях, отличающихся от нормальных, испытания должны проводиться после выдержки их в условиях п. 5.1. в течение не менее 4 часов.
- 5.3 Все работы, связанные с обслуживанием ФСА необходимо проводить в соответствии с действующими «ПТЭЭП», «ПУЭ» и межотраслевыми правилами по охране труда. К данным работам допускается только квалифицированный персонал.
- 5.4 Ремонт, проверку функционирования и испытания ФСА проводить согласно технологическим процессам на ФСА, разработанных с учетом ТУ, РЭ завода – изготовителя, ГОСТ 24607-88, ГОСТ 51321.1-2000, утвержденных в установленном порядке на Сервисном предприятии.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ИСПЫТАНИЯМ

- 6.1. Сервисное предприятие по ремонту и обслуживанию фильтров сетевых активных должно быть оснащено стендом по испытанию ФСА под нагрузкой. ФСА после ремонта и ревизии на 100% должны проходить испытание под нагрузкой.

- 6.2. Испытательное оборудование, применяемое при контроле параметров и испытаниях должно иметь технологическую документацию, паспорт, протоколы первичной и периодической аттестации. Первичная аттестация стенда должна проводиться в соответствии с ГОСТ Р 8.568-97 (Аттестация испытательного оборудования. Основные положения) с привлечением в комиссию представителей организации, аттестованных на право выполнения таких работ. Периодическая аттестация стендов должна проводиться в сроки, указанные в паспорте на стенд, но не реже 1 раза в 12 месяцев. На участке испытаний должна быть программа и методика испытаний оборудования, разработанная и утвержденная в установленном порядке Сервисным предприятием.
- 6.3. Средства измерений и инструмент, применяемые при испытаниях должны быть поверены и иметь действующие на момент проведения испытаний поверительные клейма или свидетельства о поверке.
- 6.4. Электрические цепи, подлежащие испытаниям, точки приложения испытательного напряжения, его величина и подключения средств измерения сопротивления изоляции должны быть приведены в соответствующих технологических процессах на ремонт и испытания ФСА. Изоляция силовых цепей ФСА должна выдерживать испытательное напряжение, указанное заводом-изготовителем, но не ниже значений указанных в ПТЭЭП, ГОСТ 51321.1-2000, ГОСТ 24607-88.
- 6.5. Измерение электрического сопротивления заземления металлических частей ФСА, доступных прикосновению, проводить в соответствии с ГОСТ 26567-85. Значение сопротивления заземления ФСА должно быть не более 0,1 Ом.
- 6.6. Испытания ФСА должны проводиться при подключенной нагрузке, позволяющей проверить функционирование защит. Нагрузочные испытания проводить при работе ФСА в течение не менее 1 часа.
- 6.7. Проверку работоспособности и контроль параметров контроллеров ФСА проводить согласно РЭ завода – изготовителя и РЭ стенда проверки контроллеров.

7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

- 7.1 Условия хранения ФСА в части воздействия климатических факторов:
 - температура окружающей среды от - 60 до + 50 °С;
 - относительная влажность воздуха 80% при температуре + 25 °С;Окружающая среда невзрывоопасная, не содержащая агрессивных газов и паров в концентрациях, разрушающих металлы и изоляцию, не насыщенная токопроводящей пылью. Хранение химикатов в одном помещении с ФСА не допускается.
- 7.2 Консервацию ФСА производить по ГОСТ 23216-78. Консервации подлежат все доступные поверхности из черных и цветных металлов, не защищенные постоянным покрытием.
Допустимый срок хранения ФСА, подвергнутых консервации до ввода в эксплуатацию – не более 1 года.
- 7.3 ФСА должны транспортироваться согласно руководству по эксплуатации завода-изготовителя. Во избежание опрокидывания при транспортировании ФСА должны быть закреплены.
Расстановка и крепление ФСА в транспортных средствах должны обеспечивать их устойчивое положение, исключать возможность смещения и ударов их друг о друга, а так же о стенки транспортных средств во время движения.
При транспортировании, погрузке, разгрузке и перемещении ФСА нельзя кантовать и подвергать сильным толчкам, ударам.

8. ТРЕБОВАНИЯ К МОНТАЖУ/ДЕМОНТАЖУ ФСА

- 8.1 Сервисное предприятие по ремонту и обслуживанию ФСА своими силами производит завоз\вывоз, монтаж\демонтаж ФСА по заявке ЦДНГ АО «Оренбургнефть».

9. ТРЕБОВАНИЯ К ВЕДЕНИЮ УЧЕТА

- 9.1. Сервисное предприятие должно осуществлять контроль и учет отбраковки и замены комплектующих ФСА, заносить данную информацию в дефектовочные ведомости.
- 9.2. Сервисное предприятие должно предоставлять информацию по форме «Информация Сервисной базы о проведенных ремонтах/входного контроля ФСА за период» по запросу АО «Оренбургнефть».

10. ГАРАНТИЯ

- 10.1. Гарантийный срок эксплуатации ремонтных ФСА должен составлять 365 (триста шестьдесят пять) суток с даты монтажа при условии соблюдения Заказчиком всех требований и регламентов.

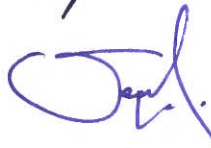
Первый заместитель главного инженера-
Начальник УДНГ



А.А. Кравцов

30.04.2020

Начальник ПТО ДНГ



Э.Б. Брусенцев

Начальник отдела качества



И.И. Бикаев