

СОГЛАСОВАНО:

Начальник управления-главный механик

Г.В. Волягин

13.11.2017г.

Начальник управления технического надзора

А.А. Лактионов

16.11.2017г.

Директор ООО "РН-ПБ"

В.Г. Емельянов

16.11.2017г.

Зам. технического директора - главный энергетик

С.В. Зуев

16.11.2017г.

Зам. технического директора - главный метролог

А.И. Буртасов

18.11.2017г.

Заместитель генерального директора ПБ, ОТ и ЭБ

И.А. Селив

18.11.2017г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 115/3174 - А - 2017

составлена " 10 " 2017г.

разработан локальный сметный расчет № _____

на выполнение работ по ремонту колонного и емкостного оборудования цеха № 18 отл. 1801 на 2018г.

Планировый срок выполнения работ:

Начало " 20 " г., окончание " 20 " г.

№ пп	Наименование объекта ремонта	Позиция по схеме (№ технологической схемы)	Инвентарный № (бухгалтерский ОС)	Наименование ремонтных работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Наименование и обозначение ГОСТ,ТУ	Ед. Изм.	Кол-во	Слат	Принят	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Ремонт колонного и емкостного оборудования													
1	Аппарат колонного типа (Полный объем - 500 м3) высота - 35000 мм температура - 600 оС температура активатора - 1000 оС Расчетное давление активатора - 0,6 кгс/см2 (0,06 МПа) Диаметр активатора - 1600 мм Объем активатора - 15 м3 отч 0,000 - +35,000м	А-35/1	№ 30106 И 30106	Установка заглушек с латексной зеркал, изготовлением и заменой прокладок (разборка, сборка фланцевых соединений) ДУ:100Ф, 16-шт. ДУ:80Ф, 16-2шт. С обслуживающей площадкой	шт	3		Паронит ПМБ 3,0x1700x3000 ГОСТ 481-80	кг	0,3			
								Смазка графитовая ГОСТ 333-80	кг	0,1			

Введен 10.11
18.11.2017

Установка задвижек с зачисткой зеркала, подготовленным и заменой прокладок (разборка, сборка фланцевых соединений) Ду100Р; 16-1 шт. С обслуживающей площадкой	шт	1		Шпилька для фланцевых соединений АМ16х80, ГОСТ 9066-75 с 2-мя гайками ГОСТ 5915-70	кг	24		
Открытие верхнего люка аппарата Ду 1250 Р; 16 при помощи газорезки	шт.	1		Паролит ПМБ 3.0х1700х3000 ГОСТ 481-80	кг	0,1		
Разборка верхних окон 5-шт (вертикальный)отм +30,000м. в ручную	шт	5		Смазка графитовая ГОСТ 333-80	кг	0,1		
Опуск мариша отступного 0,5м3 с отст. 30м на отст. 0м. При помощи автокрана 2шт	т	0,1		Шпилька для фланцевых соединений АМ16х80, ГОСТ 9066-75 с 2-мя гайками ГОСТ 5915-70	кг	8		
Открытие предохранительного (тарного) окна 5шт., 10 кг.	шт	5		Протина	м3	0,1		
Открытие люка активатора аппарата Ду 500 Р; 16	шт.	2		Кислород	кг	21,5		
Чистка колошны от отложившейся катализатора внутри колошны, в ГШЕ при помощи сребра в стесненных условиях с отступом 6,00м. До 25,00м. В ручную	м2	360						
Произвести чистку активатора от катализатора вручную в реакторе в стесненных условиях Д=1600 мм, Н=6000 мм	м2	15						
Погрузка в ручную, вагон катализаторных отложений 0 6тн на расстояние до 10км на ДОНСОН.	т	2,6						
Открытие люка активатора аппарата Ду 500 Р; 16-2шт. С зачисткой зеркала и изготовлением прокладок из шпур ШАОН	шт	2		Шпилька для фланцевых соединений АМ16х80, ГОСТ 9066-75 с 2-мя гайками ГОСТ 5915-70	кг	24		
Задвижка панельных горелок 10шт., 0,7т	шт	10		Графитная смазка	кг	0,1		
Снятие панельных горелок при помощи ручной лебедки с А-35/1 на отст 9 м. в кол-ве 10 шт., вес одной 70 кг	т	0,7		Шпур ШАОН Ø25 мм	кг	2		
Снятие панельных горелок при помощи автокрана 2шт с отст 9 м. на отст. 0 м. в кол-ве 10 шт., вес одной 70 кг	т	0,7		Цемент глиноземистый Ц40 ГОСТ 969-91	т	0,18		
Погрузка панельных горелок при помощи автокрана 2шт с отст 0 м. на отст. 9 м. в кол-ве 10 шт., вес одной 70 кг	т	0,7		Заполнитель шпательный, марка ЗНБ, класс 2	т	0,26		
				Заполнитель шпательный, марка ЗНБ, класс 4 ГОСТ 23037-99	т	0,26		

Залипатель шпаклевый, марка ШШБ, класс 2	т	0,26		10	шт.	Залипатель шпаклевый, марка ШШБ, класс 2
Залипатель шпаклевый, марка ШШБ, класс 4 ГОСТ 23037-99	т	0,26		0,710	шт	Залипатель шпаклевый, марка ШШБ, класс 4 ГОСТ 23037-99
Работа выполняется с применением ручных монтажно-тяговых приспособлений				0,710	шт	Работа выполняется с применением ручных монтажно-тяговых приспособлений
Работа выполняется с применением автокрана ГП 25тн				0,710	шт	Работа выполняется с применением автокрана ГП 25тн
Работа выполняется с применением ручных монтажно-тяговых приспособлений				0,710	шт	Работа выполняется с применением ручных монтажно-тяговых приспособлений
Лист стальной ст2Х23Н18Т-М26 ГОСТ 7350-77	т	0,02		10	шт	Лист стальной ст2Х23Н18Т-М26 ГОСТ 7350-77
Электрод сварочный ОЗЛ-6-4-0 ГОСТ 9466-75	кг	2		20	п.м.	Электрод сварочный ОЗЛ-6-4-0 ГОСТ 9466-75
Работа выполняется в ПШ-1, СИЗ				0,1	т	Работа выполняется в ПШ-1, СИЗ
Работа выполняется с применением автокрана ГП 25тн				16	м2	Работа выполняется с применением автокрана ГП 25тн
Киринч огнеупорный шпаклевый	м ³	0,5		5	шт	Киринч огнеупорный шпаклевый
Цемент глиноземистый ПЦ 40 ГОСТ 969-91	т	0,1		1	шт.	Цемент глиноземистый ПЦ 40 ГОСТ 969-91
Шпур ШАОН ф25 мм	кг	2		2	шт	Шпур ШАОН ф25 мм
Электрод сварочный ОЗЛ-6-4-0 ГОСТ 9466-75	кг	0,3		1	шт.	Электрод сварочный ОЗЛ-6-4-0 ГОСТ 9466-75
Шпур ШАОН ф25 мм	кг	2		2	шт	Шпур ШАОН ф25 мм
Работа выполняется в респираторе, СИЗ				10	м2	Работа выполняется в респираторе, СИЗ
Работа выполняется с применением ручных монтажно-тяговых приспособлений				1	тн.	Работа выполняется с применением ручных монтажно-тяговых приспособлений
Шпилька для фланцевых соединений АМ16х80, ГОСТ 9066-75 с 2-мя гайками ГОСТ 5915-70	кп	40		2	шт.	Шпилька для фланцевых соединений АМ16х80, ГОСТ 9066-75 с 2-мя гайками ГОСТ 5915-70
Связка графитовая ГОСТ 333-80	кг	0,2		2	шт.	Связка графитовая ГОСТ 333-80
Шпур ШАОН ф25 мм	Кг.	3		2	шт	Шпур ШАОН ф25 мм
Работа выполняется в респираторе, СИЗ				10	м2	Работа выполняется в респираторе, СИЗ
Работа выполняется с применением ручных монтажно-тяговых приспособлений				1	тн.	Работа выполняется с применением ручных монтажно-тяговых приспособлений
Шпилька для фланцевых соединений АМ16х80, ГОСТ 9066-75 с 2-мя гайками ГОСТ 5915-70	кп	40		2	шт	Шпилька для фланцевых соединений АМ16х80, ГОСТ 9066-75 с 2-мя гайками ГОСТ 5915-70

5	<p>Глиночешуйки ГМ-31/91.2 Объем -4м3 Длина 2450мм Ширина-1900мм Высота-1200мм Расчетное давление-атмосферное Расчетная температура 900С Мощность эл. двигателя 40кВт Мощность эл. двигателя 32кВт/мин Число оборотов эл. двигателя 1460 Число оборотов эл. двигателя 1460 Облучн. отп. 0,000к</p>	ГМ-31/91.2 № 442020515	<p>Снятие защитной решетки 1500х1000мм-2шт. Вес одной 25кг. т 0,05</p> <p>Снятие лопастей глиночешуек 20шт-0,2тн. С применением газорезки т 2</p> <p>Провести чистку глиночешуек от песка и щебня при помощи лопаты м2 5</p> <p>перемешивание на расстоянии 50 м с погружкой в грузовой т 1..5</p> <p>Установка лопастей глиночешуек 20шт-0,2тн с применением электросварки т 2</p> <p>Правка погнутого лопаток глиночешуек при помощи газорезки шт 20</p> <p>Установка защитной решетки в кол. Зшт. вес б/шо 25кг. т 0,05</p> <p>Вскрытие люка Ду-400 Ру-16 вручную шт 1</p> <p>Вскрытие люка Ду-500 Ру-16 вручную шт 2</p> <p>Чистка емкости от отложений песка при помощи лопат вручную м3/тн. 45/10</p> <p>Опуск отложений из песка с высоты 1,5 м на отп. 0,00м вручную тн. 10</p> <p>Перемещение на расстоянии до 50м вручную с погрузкой в автотранспорти и вывозом на полигон отходов на расстояние до 10км тн. 10</p> <p>Снятие бортовых трубок с емкости-8шт по 10 п. м. Ду-25х3 с заменой дефектных согласно акта отбраковки шт 8</p> <p>Чистка барботеров от песка вручную шт/м2 8/6</p> <p>Установка барботажных трубок в емкость-8шт по 10 п. м. Ду25х3 шт 8</p> <p>Закрытие люков с защитной решеткой и изготовлением прокладок Ду-500 Ру16 вручную шт 2</p> <p>Закрытие люков с защитной решеткой и изготовлением прокладок Ду-400 Ру16 вручную шт 1</p> <p>Вскрытие люка Ду-500 Ру-16 шт. 1</p> <p>Зачистка стенок для УЗТ и перекрестных швов емкости для проведения ВНК и выборочного контроля швов емкости при помощи инфракрасники. Очистка стенок от ржавчины и отложений м2 0,8</p>	№1тн 91	Е-324	<p>Смазка графитовая ГОСТ 333-80 кг. 0,2</p> <p>Шпур ШАОН ф25 мм кг. 3</p> <p>Провант м3 0,2</p> <p>Кислород кг 21,5</p> <p>Шпилька для фланцевых соединений АМ2х180 ГОСТ 9066-75 с 2-мя гайками ГОСТ 5915-70 кгп 40</p> <p>Электрод сварочный ОЭС-12-3,0 ГОСТ 9466-75 кг 2,0</p> <p>Провант м3 0,2</p> <p>Кислород кг 21,5</p> <p>Шпилька для фланцевых соединений АМ12х120. ГОСТ 9066-75 с 2-ми гайками ГОСТ 5915-70 кгп 8</p>	<p>Работы выполняются в отсыпных условиях, в ПШ-1 с дублером</p> <p>Паронит ПМБ ГОСТ 481-80 кг 1</p> <p>Шпилька МЭХ130 1759-0-87 шт. 24</p> <p>Гайка М40 1759-0-87 шт. 48</p> <p>Паронит ПМБ ГОСТ 481-80 кг 2</p> <p>Шпилька М2х120 1759-0-87 шт. 12</p> <p>Гайка М24 1759-0-87 шт. 24</p> <p>Паронит ГОСТ 481-80 кг 1</p> <p>Круг ленточной ф 125 мм шт 2</p>
6	<p>Емкость Е-324/1 шва № Н(Ф) вес 18 817,161 С, Объем 90,6 м3 Диаметр3000мм Длина 43626мм давление - 2 кгс/см2. температура 500С</p>	Е-324	<p>Вскрытие люка Ду-500 Ру-16 шт. 1</p>	№1тн 91	Е-300	<p>Емкость рег. № 9314 ст. 3, Объем -3,8м3 Диаметр1400мм Длина -4700мм давление 8 кгс/см2. температура +10..+350С</p>	
7		Е-500		№1тн 91			

8	Емкость рег. № 316, ст.3. Объем - 2,25м3 Диаметр 1200мм Длина - 1400мм давление атм. температура окр. среда.	А-971	Н135	Проведение НО и ВО	шт	1	Проведение НО и ВО	шт	1	Паронит ПМБ 3.0N1700X3000 ГОСТ 481-80	кг	0,3	ЭПБ
				Закрытие люка ДУ 500 Ру-16 с зачисткой зеркала, заменой прокладок	шт	8	Поставка, снятие заглушек с зачисткой зеркала, изготовление и заделкой прокладок. ДУ500 Ру-16 - 2шт ДУ 100 Ру-16 - 3шт.	шт	8	Графитовая смазка	кг	0,1	
9	Емкость рег. № 3089, 17ГС. Объем - 2м3 Диаметр 1000мм Длина - 2200мм давление 6 кг/см2. температура окр. среда.	А-972	Н42020519	Проведение НО и ВО	шт	1	Проведение НО и ВО	шт	1	Паронит ПМБ 3.0N1700X3000 ГОСТ 481-80	кг	0,5	ЭПБ
				Вскрытие люка ДУ 450, Ру-16	шт	0,5	Поставка, снятие заглушек с зачисткой зеркала, изготовление и заделкой прокладок. ДУ80 Ру-16 - 2шт ДУ50 Ру-16 - 1шт.	шт	0,5	Графитовая смазка	кг	0,1	
10	Емкость рег. № 2873, 20Г, Объем - 4м3 Диаметр 1600мм Длина - 2000мм давление атм. температура окр. среда.	Е-12/1	Нн127	Проведение НО и ВО	шт	3	Проведение НО и ВО	шт	3	Паронит ПМБ 3.0N1700X3000 ГОСТ 481-80	кг	0,3	ЭПБ
				Опрессовка мест снятия заглушек Р - 7,5кг/см2, устранение утечек	шт	0,6	Поставка, снятие заглушек с зачисткой зеркала, изготовление и заделкой прокладок. ДУ80 Ру-16 - 2шт ДУ50 Ру-16 - 1шт.	шт	0,6	Графитовая смазка	кг	0,1	

11	Емкость, рег. № 2872, 20Г, Объем -4м3 Диаметр 1600мм Длина -2000мм давление атм. температура окр. Ср.	Е-12/2	ИИ128	Проведение ИО и ВО	шт	1	Проведение ИО и ВО Закрытие лока ДУ500 Ру16 с зачисткой зеркала, заменной прокладкой	шт	0,3	кг	Паронит ПМБ 3.0x1700x3000 ГОСТ 481-80	кг	0,3	ЭИБ
				Производство гидротестирование сосуда на прочность и плотность наливом	шт	8	Поставка, снятие заглушек с зачисткой зеркала, изготовленного и заменой прокладок. ДУ50 Ру16 - 4шт. ДУ80 Ру 16 - 4шт.	шт	0,3	кг	Паронит ПМБ 3.0x1700x3000 ГОСТ 481-80	кг	0,3	
12	Емкость, рег. № 2872, 20Г, Объем -4м3 Диаметр 1600мм Длина -2000мм давление атм. температура окр. Ср.	Е-12/3	ИИ128	Проведение ИО и ВО	шт	1	Проведение ИО и ВО Закрытие лока ДУ500 Ру 16 с зачисткой зеркала, заменной прокладкой	шт	0,3	кг	Паронит ПМБ 3.0x1700x3000 ГОСТ 481-80	кг	0,3	ЭИБ
				Производство гидротестирование сосуда на прочность и плотность наливом	шт	8	Поставка, снятие заглушек с зачисткой зеркала, изготовленного и заменой прокладок. ДУ50 Ру16 - 4шт. ДУ80 Ру 16 - 4шт.	шт	0,3	кг	Паронит ПМБ 3.0x1700x3000 ГОСТ 481-80	кг	0,3	

№	Трубопровод парового конденсата вставка эстакада откл. бм	№ п/п	Поярание мига инверсионных, оцинкованной сталью вручную, с подгонкой и вырезкой окон для проведения тонометрии по месту	п.м	112	Сталь оцинкованная ГОСТ 14918-80	м2/шт	26,720,115	Работы выполнялись в монтажных поясах с применением средств защиты органов дыхания		
										Виды спонсируемые оцинкованные ГОСТ 11659-80 4x15мм	кг
противопожарные мероприятия											
1	Административное здание К-1, 3-й этаж. Каб. №307	№135	произвести демонтаж существующего деревянного дверного блока 1000x2050	шт.	1						
			уборка и вынос мусора с отметки б.м.	кг.	50						
			доставка и подъем дверного блока противопожарной двери на отметку б.м.	кг.	100						
			монтаж дверного блока в проем	шт.	1						
			Восстановление откосов	п.м	5						
			Восстановление откосов	п.м	5						
			произвести демонтаж существующего деревянного дверного блока 1000x2050	шт.	1						
			уборка и вынос мусора с отметки б.м.	кг.	50						
			доставка и подъем дверного блока противопожарной двери на отметку б.м.	кг.	100						
			монтаж дверного блока в проем	шт.	1						
2	Административное здание К-1, 3-й этаж. АРХИВ	№135	Восстановление откосов	п.м	5						
			произвести демонтаж существующего деревянного дверного блока 1000x2050	шт.	1						
			уборка и вынос мусора с отметки б.м.	кг.	50						
			доставка и подъем дверного блока противопожарной двери на отметку б.м.	кг.	100						
			монтаж дверного блока в проем	шт.	1						
			Восстановление откосов	п.м	5						
			зачистить старую краску масляную до бетонного основания	м2	50						
			загрунтовать стены	м2	50						
			армирование рёшеток и выключателей. С установкой облицовки	шт.	3						
			восстановление откосов	п.м	5						
3	Административное здание К-1, 3-й этаж. Кабинет технологического	№135	восстановление откосов	п.м	5						
			произвести демонтаж существующего деревянного дверного блока 1000x2050	шт.	1						
			уборка и вынос мусора с отметки б.м.	кг.	50						
			доставка и подъем дверного блока противопожарной двери на отметку б.м.	кг.	100						
			монтаж дверного блока в проем	шт.	1						
			Восстановление откосов	п.м	5						
			зачистить старую краску масляную до бетонного основания	м2	50						
			загрунтовать стены	м2	50						
			армирование рёшеток и выключателей. С установкой облицовки	шт.	3						
			восстановление откосов	п.м	5						

4	Административное здание К-1, 2-й этаж складское помещение №135	покраска подоплавленной краской за 2 раза	м2	50		краска водоэмульсионная	кг	14		
		уборка и вынос мусора с отметки 6м	кг	50						
5	Административное здание К-1, 2-й этаж складское помещение №135	произвести демонтаж существующего деревянного дверного блока 1000x2050	шт.	1						
		уборка и вынос мусора с отметки 6м	кг	50						
		доставка и подъем дверного блока противопожарной двери на отметку 6м	кг	100			дверной блок с противопожарной дверью	к-т	1	
		монтаж дверного блока в проем	шт	1			монтажная пена	фл.	1	
							двойник двери 120 кг	шт	1	
							анкерные болты 16x100	шт.	8	
		Восстановление откосов	п.м	5			раствор М100	м3	0,1	
							шпательная	кг	3	
							краска водоэмульсионная	кг	1	
6	металлическая лестница с площадками отчска 2400х до 3000м, доведение до предела огнестойкости III степени (120 мин) №135	произвести демонтаж существующего деревянного дверного блока 1000x2050	шт.	6						
		уборка и вынос мусора с отметки 6-35 м	кг	300						
		доставка и подъем дверного блока противопожарной двери на отметку 6-35м	кг	600			дверной блок с противопожарной дверью	к-т	6	
		монтаж дверного блока в проем	шт.	6			монтажная пена	фл.	10	
							двойник двери 120 кг	шт.	6	
							анкерные болты 16x100	шт.	48	
		Восстановление откосов	п.м	30			раствор М100	м3	0,3	
							шпательная	кг	20	
							краска водоэмульсионная	кг	10	
7	Здание К1, производственное здание №135	произвести обезжиривание поверхности металла	м2	23						
		нанести грунтровку на подготовленную поверхность толщиной 80мкм	м2	23			растворитель 646	кг	10	
		произвести нанесение огнезащитного покрытия на опорные металлоконструкции толщиной не менее 20,5 мм	м2	23			Востошь ХБ	кг	6	
		установить двойники на двери ведущие на лестничные клетки производственной части здания, отк 6м, 18м, 24м, 35м.	шт.	8			грунт	кг	16	
					огнезащитное ЛКП	кг	90*			
					Двойник дверной в комплекте с креплениями	к-т	8			

30/10
20/10

2	Коллектор турбогазодувка 52/1-3 объем-6м3 Тр-ба 1220×15 Материал - ст.3 Рабочая температура - 90°С Рабочее давление - атм. Отж. 0,80МПа.	ТТ-53/1-3 № пз30108	Подъем материалов на 2этаж (высота подъема 3м) Горизонтальное перемещение материалов на расстояние до 50м Подъем материалов на 2этаж (высота подъема 6м) Горизонтальное перемещение материалов на расстояние до 50м	т т т т	0,02 0,02 0,01 0,01	10 1	Паронит ПМБ 3.0х1700х3000 ГОСТ 481-80 Смазка графитовая ГОСТ 333-80 Шпатель для фланцевых соединений АМ12х120 ГОСТ 9066-75 с 2-мя гайками ГОСТ 5915-70 Шпатель для фланцевых соединений АМ16х80 ГОСТ 9066-75 с 2-мя гайками ГОСТ 5915-70	кг кг кг-т кг-т	1 0,1 24 8	Работа выполняется вручную Работа выполняется вручную Работа выполняется вручную Работа выполняется вручную
3	Трубопровод глинистой суспензии отж. +6.000м. Р ра.-5,6кгс/см2 Т окр ср	Нп120	Очистка коллектора от отложений катализаторного шлама при помощи скребка, допат в ресепираторе 10м2 перемещением на расстояние 50 м с погрузкой в грузовик	шт	5	Установка заглушек с зачисткой зеркал, изготовление и замена прокладок (разборка, сборка фланцевых соединений) ДУ200 Ру16-2шт. ДУ80 Ру16-1шт ДУ25 Ру16-2шт С обслуживающей площадки		Работа выполняется вручную		
4	Трубопровод топливного газа +6.000м Р ра.-5,6кгс/см2 Т окр ср.	№1	Снятие заглушек с зачисткой зеркал, изготовление и замена прокладок (разборка, сборка фланцевых соединений) ДУ100 Ру16-1шт. ДУ80 Ру16-2шт С обслуживающей площадки				Шпатель для фланцевых соединений АМ16х80 ГОСТ 9066-75 с 2-мя гайками ГОСТ 5915-70 Шпатель для фланцевых соединений АМ12х120 ГОСТ 9066-75 с 2-мя гайками ГОСТ 5915-70	кг кг кг-т	16 16	Работа выполняется вручную

Ремонт зданий и сооружений

1	Административное Здание К-10гч 12к. (края здания)	зв №135	Произвести работы по разбору дефектных паркетных плит 40х2500 в количестве 50 шт с применением отбросного материала	м2/шт	50/220	Горизонтальное перемещение материалов до 50м вручную	Выполнение работ материалом подразиачка
			Отпуск строительного мусора с отв. 12к.	тп	1	на отв. 0м, вручную	

№	Наименование работ, материалов, оборудования	Единица измерения	Количество	Материал	Единица измерения	Количество	Примечание
1	Получка строительного мусора в автотранспорт и вывоз на полигон бытовых отходов	шт.	1				
2	Наружная установка отх. 6 00м крыша над газодувками ТТ-52/1-3	сверлом с победитовым наконечником 6-60х1100 мм	шт.	5			
		Отлив П-образный оцинкованный 2000х200х200мм ГОСТ 14918-89	шт	220			
3	Устройство оцинкованных водосточных воронок карнизных плит в кол-ве 80шт.	Дюбель-чирок 6х60 ТУ 14-4-171-92	шт	220			
			шт/м	55/110			
4	Устройство и разборка лесов строительных высотой 6м (горизонтальная проекция) 2раза	Вертикальное перемещение материалов до 10 метров вручную	т	4			
		Горизонтальное перемещение материалов на отх. 6,00 вручную до 10 м	т	4			
5	Вертикальное перемещение материалов на отх. 6,00 вручную до 10 м	Прокладка работ по ремонту крыши: срезать дефектные листы 5г (6м) при покоем газорезки (60 листов) смонтировать новый настил при помощи газорезки, УЦМ, электросварки (100 л.м шва) нарезка и подгонкой новых, провар шва производится за 2 раза	т	2			
		Вертикальное перемещение дефектного листа до 10 метров вручную	т	2			
6	Горизонтальное перемещение дефектного листа вручную до 10 м	Горизонтальное перемещение дефектного листа вручную до 10 м	т	2			
		Получка металла в автотранспорт и вывоз в цех №31 вручную	т	2			
7	Пользов с отх. 0м на отх. 12, 18, 24, 30 м с перемещением до 50м вручную	Шпилька для фланцевых соединений АМ20х120 ГОСТ 9866-75 с 2-мя гайками ГОСТ 5915-70	кмп	80			
		Паронит ПМБ 3.0х1700х3000 ГОСТ 481-80	кг	3			
8	Установка запорной арматуры на линию главной системы к Н-325 ЗКЛ Ду 150 Ру 16 с защитной зеркальной крепежа, изготовленным просеклом	Графитная смазка	кг	0,4			
		Шпилька для фланцевых соединений АМ20х120 ГОСТ 9866-75 с 2-мя гайками ГОСТ 5915-70	кмп	64			
9	Установка запорной арматуры на линию главной системы к Н-325 ЗКЛ Ду 100 Ру 16 с защитной зеркальной крепежа, изготовленным просеклом	Паронит ПМБ 3.0х1700х3000 ГОСТ 481-80	кг	2			
		Графитная смазка	кг	0,2			
10	Установка запорной арматуры на линию прочищенной воды к Е-12/1-3 ЗКЛ Ду50 Ру16 с защитной зеркальной крепежа, изготовленным просеклом	Шпилька для фланцевых соединений АМ20х120 ГОСТ 9866-75 с 2-мя гайками ГОСТ 5915-70	кмп	40			
		Паронит ПМБ 3.0х1700х3000 ГОСТ 481-80	кг	1			
11	Установка запорной арматуры на линии технологического воздуха к Е-12/1-3 ЗКЛ Ду50 Ру16 с защитной зеркальной крепежа, изготовленным просеклом	Графитная смазка	кг	0,2			
		Шпилька для фланцевых соединений АМ16х90 ГОСТ 9866-75 с 2-мя гайками ГОСТ 5915-70	кмп	24			
12	Установка запорной арматуры на линии технологического воздуха к Е-12/1-3 ЗКЛ Ду50 Ру16 с защитной зеркальной крепежа, изготовленным просеклом	Паронит ПМБ 3.0х1700х3000 ГОСТ 481-80	кг	1,2			
		Графитная смазка	кг	0,2			

Выполнение работ, материалов, оборудования

3	Трубопроводы технологические пив. 120 наружная установка, откл. 0 00м. Р раб-6 кгс/см2 Т-окр ср	МФНп.20	Установка запорной арматуры на линии промывочной вода к Е-6/9 ЗКЛ Ду50 Ру16 зачетной зеркал, даменной крепежа, технологическом прокладках Установка запорной арматуры на линии топливного газа к панельным горелкам А-35/2 вентиля Ду25 Ру16 зачетной зеркал, даменной крепежа, технологическом прокладках Опрессовка трубопроводов после установки запорной арматуры Рх1,25кг/см2, удержание утечек Снятие диафрагм Ду 50 Ру 16-3шт, Ду 100 Ру 16-1шт, Ду 150 Ру 16-1шт, Ду 200 Ру 16-1шт Погрузка в автогенератор, разгрузка диафрагм с переключением до 50кг	шт	2	Шпилька для фланцевых соединений АМ16х90 ГОСТ 9066-75 с 2-мя гайками ГОСТ 5915-70 Паронит ПМБ 3.0х1700х3000 ГОСТ 481-80 Г рафитовый слайд Шпилька для фланцевых соединений АМ12х70 ГОСТ 9066-75 с 2-мя гайками ГОСТ 5915-70 Паронит ПМБ 3.0х1700х3000 ГОСТ 481-80 Г рафитовый слайд	кгп кг кгп кг кг	16 1 0,2 80 5 0,2	
1	Трубопровода технологические откл.0 06 12 18 24.30ч Р раб-6 кгс/см2 Т-окр ср	инв. №113	Опрессовка трубопроводов после установки диафрагм Рх1,25кг/см2, удержание утечек Ремонт запорной арматуры ЗКЛ Ду 150 Ру 16-5шт, Ду 100 Ру 16-4шт, Ду 50 Ру 16-9шт, вентиля Ду25 Ру 16-10шт. (разобрать задвижку, очистить и промыть, наладить уплотнительную поверхность клина или корпуса задвижки с применением за сварки, проточка уплотнительных поверхностей клина или корпуса задвижки на токарном станке, собрать с установкой прокладок, с набивкой сальника, гидравлическое испытание арматуры перед установкой) Погрузка/разгрузка в автогазопол. запор. Арм. в кол-ве ЗКЛ Ду 150 Ру 16-5шт, Ду 100 Ру 16-4шт, Ду 50 Ру 16-9шт, вентиля Ду25 Ру 16-10шт.	шт	28	Паронит ПМБ 3.0х1700х3000 ГОСТ 481-80 Набивка сальниковая АПР-31 16 мм Паста уплотнительная Графитовый слайд Шпилька для фланцевых соединений АМ16х90 ГОСТ 9066-75 с 2-мя гайками ГОСТ 5915-70 Шпилька для фланцевых соединений АМ12х70 ГОСТ 9066-75 с 2-мя гайками ГОСТ 5915-70 Шпилька М10х40 с 2-мя гайками ГОСТ 5915-70 Электрод ОЗЛ-6-А0 ГОСТ 9466-75	кг кг кг кг кгп кгп кгп кгп кгп кг	5 3 0,5 0,3 50 62 40 2,5	Работа выполняется вручную
			Горизонтальное переключение запорной арматуры вручную в кол-ве ЗКЛ Ду 150 Ру 16-5шт, Ду 100 Ру 16-4шт, Ду 50 Ру 16-9шт, вентиля Ду25 Ру 16-10шт. на расстоянии до 60 метров (работа выполняется два раза) Вертикальное переключение запорной арматуры в кол-ве ЗКЛ Ду 150 Ру 16-5шт, Ду 100 Ру 16-4шт, Ду 50 Ру 16-9шт, вентиля Ду25 Ру 16-10шт. (работа выполняется два раза)	шт/гн	28/0,3				Работа выполняется вручную

